

# 中色大冶丰山铜矿-260m 主扇通风机自动化改造服务项目 采用单一来源采购方式的采前公示

## 一、项目信息

采购人：中色大冶供应链管理中心

项目名称：中色大冶丰山铜矿-260m 主扇通风机自动化改造服务项目

采购背景：丰山铜矿井下主扇通风机远程控制系统于 2019 年建成并投入运行，实现了-200m 南缘和-380m 北缘 2 个主扇风机的远程集中控制和无人值守。因为 2025 年我矿通风系统优化需要，-200m 南风井主扇风机将下移至-260m，所以原风机自动化系统需延伸至-260m 并迭代升级，通过本次自动化改造，实现井下-260m 新风机的无人值守功能。

## 二、采用直接采购方式理由

根据公司《采购管理》8.2.2.4 “有下列情形之一的，可以采用直接采购方式进行采购”中第 4 条“需要向原中标人采购工程、货物或者服务，否则将影响施工或者功能配套要求的”条件要求，申请采用直接采购方式进行采购。

## 三、拟定供应商信息

拟定供应商名称：湖南六丰智能科技有限公司

地址：湖南省长沙市长沙县长沙经济技术开发区人民东路二段 169 号先进储能节能创意示范产业园

## 四、公示期限

2025 年 2 月 26 日至 2025 年 3 月 1 日

## 五、其他补充事宜

诚挚邀请各潜在供应商积极参与我公司相关采购项目。如有潜在供应商对本项目采购方式有异议且有意向参与该采购项目，请在公示期内以书面或电子邮件

的方式（盖单位公章）向本项目采购监督部门提出异议，逾期不予受理。采购监督部门受理后，组织相关人员进行论证交流，论证后认为异议成立的，将采用其他采购方式；论证交流后认为异议不成立的，将论证结论书面告知提出异议的供应商。

## 六、联系方式

丰山铜矿技术联系人：陈玉龙

联系电话：15972547896

异议受理部门：中色大冶供应链管理中心

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

电子邮件：myqh123456@dyys.com

联 系 人：孟庆娟

联系电话：13872077008



附件：采购需求单位直接采购情况说明

# 关于丰山铜矿-260m主扇通风机自动化改造 服务项目拟采用直接采购方式的 情况说明

供应链管理中心：

因我矿通风系统优化，需将-200m南风井主扇风机下移至-260m，因此需对-260m新的主扇通风机进行自动化改造，实现-260m新风机的无人值守功能。

同时对现有的通风机及水泵自动化系统的程序进行优化升级，具备与智能化矿山系统数据对接的能力，对井下排水系统的6台超声波流量计及水泵附属传感器进行调试校准。

结合丰山铜矿实际，为实现井下-260m新风机的无人值守功能。建议采取直接采购的方式由原系统供货商湖南六丰智能科技有限公司为丰山铜矿提供-260m主扇通风机自动化改造服务。

## 一、采购标的物

采购丰山铜矿-260m主扇通风机自动化改造服务1次，质保期限1年。预计费用总金额14万元。具体内容如下：

序号	名称	型号	数量	单位
1	矿用一般型可编程控制箱（风机控制）	GK5/220, W×H×D=700×800×250, SUS304 不锈钢柜体，配置：西门子 CPU1214C, SM1231, SM1232、SM1241 等模块，感闻 2 光 8 电口工业以太网交换机，正泰 NDK-500 控制变压器，施耐德微断、中继等元器件，控制柜有 KA 证书。	1	台
2	电缆	MVV4×2.5, MKVVRP 4×1.0, MKVVRP 8×1.0 等，低烟无卤阻燃，具备矿安证。（配电室距离主扇风机硐室距离约 100 米）	1	批





3	编程组态及调试	1. PLC 程序编写与调试，上位机 WINCC 画面组态与调试。 2. 2. 风机及水泵自动化系统优化升级及与恩菲系统平台数据对接二次开发。	1	项
4	超声波流量计及水泵传感器调试校准	对井下 6 台超声波流量计重新进行安装和校准调试；对井下 17 台主排水泵的 17 台压力传感器、85 台温度传感器和 34 台振动传感器进行检查和校准调试，无法校准的进行更换。	1	批
5	安装及辅材	安装包含该项目设备设施及线缆的安装及-200m 南风井主扇风机的差压传感器、风速传感器、CO 传感器和震动传感器的移位安装调试；辅材包含电缆挂钩、接地、膨胀螺丝、网络配件等。	1	项

## 二、采购对象

拟定采购相对人为湖南六丰智能科技有限公司。

## 三、采购背景

丰山铜矿井下主扇通风机远程控制系统于 2019 年建成并投入运行，实现了-200m 南缘和-380m 北缘 2 个主扇风机的远程集中控制和无人值守。因为 2025 年我矿通风系统优化需要，-200m 南风井主扇风机将下移至-260m，所以原风机自动化系统需延伸至-260m 并迭代升级，通过本次自动化改造，实现井下-260m 新风机的无人值守功能。

## 四、直接采购说明及采购制度依据：

考虑到平台及系统维保服务的一致性、稳定性及配套性等因素，根据的按照公司《采购管理》8.2.2.4 “适用条件为满足以下情形之一，经审批后可采用直接采购方式进行采购”中第 4 条“需要向原中标人采购工程、货物或者服务，否则将影响施工或者功能配套要求的”，拟建议丰山铜矿-260m 主扇通风机自动化改造服务项目采用直接采购方式从原服务商湖南六丰智能科技有限公司进行采购，预计总费用总金额 14 万元。

## 五、附件：情况说明所需的佐证材料

1、丰山铜矿井下风机自动控制工程软件采购合同，合同编号：（2019）冶色有限合字第 01-1156 号。

大冶有色金属有限责任公司 丰山铜矿

2025年2月25日



附件：丰山铜矿井下风机自动控制工程软件采购合同

## 丰山铜矿井下风机自动控制工程 软件采购合同

LF2W-X-1973  
丰山铜矿井下风机

合同编号：(2019) 大冶有色有限字第 07-1564  
签约日期：2019.6.28  
签约地点：黄石新下陆

甲方：大冶有色金属有限责任公司

(甲方执行单位：大冶有色金属有限责任公司丰山铜矿)

乙方：湖南六丰智能科技有限公司

### 一、设备的名称、规格型号、质量及数量

名称	规格型号	数量	单价(元)	总价(元)	备注
软件	KJ472	1套	65000	65000	含13%增值税

### 二、技术条件和指标

- 1、组态软件及开发采用 WinCC7.4 (RC512) 和 STEP7 V14 专业版开发；
- 2、系统能实现-380m 和-200m 风机远程及自动控制，技术要求符合设计方案中的要求。
- 3、开发内容包括组态应用软件、人机界面及 PLC 控制软件。
- 4、乙方负责软件的调试，直至验收合格。

三、质量要求及技术对质量负责的条件和期限：软件开发质量符合国家技术标准，保证使用条件。质保期内软件系统出现故障，乙方负责解决。因软件漏洞无法运行，乙方免费进行升级调试。

四、完工日期及交货地点：合同签订后，并在 30 日内完成开发、调试；

### 五、验收标准、方法：

- 1、甲方按照相关规范对系统进行验收，若达不到要求，乙方应无条件立即整改，直至符合规范要求。
- 2、甲方按照井下风机自动控制方案要求进行试验，若达不到





预期控制要求，乙方应先条件立即处理，直至符合甲方系统控制要求。

六、乙方承诺：乙方所提供的软件及服务成果不涉及第三方知识产权，如因乙方原因造成侵犯第三方知识产权的，由乙方承担应诉义务和赔偿责任，造成甲方涉诉的，由乙方承担应诉等相关义务和费用支持。

七、安全协议：

1、乙方必须接受甲方安全管理人员在整个系统安装调试过程中的检查、监督和指导；

2、乙方施工人员必须遵守甲方的安全管理制度、规程和相关规定，在施工过程中不得违背，由于乙方不按照甲方安全规定造成安全事故的，由乙方承担责任全部责任。

八、质保周期：项目通过验收后1年。如有返工，以返工内容验收合格之日起重新计算质保期。

九、结算方式及期限：验收使用合格后，甲方凭乙方开具的增值税专用发票向办理结算手续。甲方预留10%作质保金，质保期满付清。

十 违约责任：

1、按《合同法》承担相应的违约责任。

2、乙方严格保证工期，由于乙方原因导致工期延误的，按照违约金300元/天的处罚，处罚总金额不超过合同总价的20%，违约金在合同总价中扣除；由于甲方原因，工期相应顺延。

十一、解决合同纠纷方式：由双方友好协商解决，协商不成，双方同意向甲方所在地人民法院起诉。

十二、其它约定事项：缔约双方之间均不得行贿、受贿及违反党风廉政相关规定，否则，违约方应向守约方支付合同金额10%的违约金。

十三、本合同自双方签约代表签字盖合同专用章生效。本合同一式六份，甲方五份，乙方一份。均具有法律效力。

1  
2  
3

三  
生  
山  
制  
公

甲方

甲方：大冶有色金属有限责任公司

法人代表：

开户行：湖北阳新农商银行富池支行

开户账号：8201 0000 0002 83799

通讯地址：

阳新县富池镇丰山铜

邮政编码：436271

签约代表人： 

电话：15972534069

微信号：15972534069

乙方

甲方：湖南大丰智能科技有限公司

法人代表：刘新勇

开户行：交通银行长沙经开区支行

开户号 4318 9999 1016 00

通讯地址：长沙市岳麓区

789 111

邮

电