

中色大冶铜山口铜矿-280m南沿电机车无人化改造服务项目 采用单一来源采购方式的采前公示

一、项目信息

采购人：中色大冶供应链管理中心

项目名称：中色大冶铜山口铜矿-280m南沿电机车无人化改造服务项目

采购背景：铜山口铜矿矿山智能化建设综合管控项目子项——-280m电机车无人化改造，2024年5月24日由长沙迪迈科技股份有限公司实施。当时仅对-280m北沿电机车进行无人化改造，未考虑-280m南沿电机车（废石运输）无人化改造，此次-280m南沿电机车（废石运输）无人化改造内容主要是1列（2台）电机车、2套振动放矿机、2套料位监测系统、2个道岔及配套摄像头。为实现-280m中段南北沿电机车无人化、自动化运行，需对-280m中段南沿电机车进行无人化改造，并与原电机车无人化控制系统，进行统一管控运行。

二、采用单一来源采购方式理由

本项目将应用以下几项独有的关键技术与专利：

1) 基于AI的自动化放矿系统：通过“一种基于AI算法的矿山自动化放矿控制系统及方法”专利技术，利用机器学习算法优化放矿过程。该系统能够实时分析和预测矿石流量，自动控制振动放矿机启停，从而实现高效、精准的放矿操作。

2) 电机车自动驾驶技术：借助于“一种应用于地下矿山电机车的无人驾驶导航与控制系统”的专利，此技术包括高精度地图构建、自动调度、路径规划等功能，确保电机车在复杂环境下安全、高效地自动行驶。

3) 智能料位监测系统：采用“一种矿山物料智能监控系统及其应用方法”的专利技术，提供精确的料位信息，并结合调度系统数据分析，支持无人化作业

中的溜井料位管理。

4) 道岔智能控制技术：运用“一种矿山轨道交通自动道岔切换装置及控制方法”的专利，实现了道岔的智能化管理，保证了电机车在自动驾驶模式下不同路线之间的无缝转换。

5) 多传感器融合的安全保障技术：依靠“一种用于矿山运输系统的多传感器数据融合安全监控方法”，集成了激光雷达、摄像头、定位设备等多种传感器的数据，提高了电机车运行的安全性和可靠性。

关键技术与专利正在申请技术成果和专利证书。

根据公司《采购管理》8.2.2.4“有下列情形之一的，可以采用直接采购方式进行采购”中第1条“需要采用不可替代的专利或者专有技术的”及第4条“需要向原中标人采购工程、货物或者服务，否则将影响施工或者功能配套要求的”，申请采用直接采购方式进行采购。

三、拟定供应商信息

拟定供应商名称：长沙迪迈科技股份有限公司

地址：湖南省长沙市高新技术产业开发区文轩路27号麓谷钰园第C1幢1001房

四、公示期限

2025年2月14日至2025年2月17日

五、其他补充事宜

诚挚邀请各潜在供应商积极参与我公司相关采购项目。如有潜在供应商对本项目采购方式有异议且有意向参与该采购项目，请在公示期内以书面或电子邮件的方式（盖单位公章）向本项目采购监督部门提出异议，逾期不予受理。采购监督部门受理后，组织相关人员进行论证交流，论证后认为异议成立的，将采用其他采购方式；论证交流后认为异议不成立的，将论证结论书面告知提出异议的供

应商。

六、联系方式

大冶有色金属有限责任公司铜山口铜矿

技术联系人：殷显忠

联系电话：15172085560

异议受理部门：中色大冶供应链管理中心

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

电子邮件：myqh123456@dyys.com

联 系 人：孟庆娟

联系电话：13872077008



附件：采购需求单位单一来源采购情况说明

关于铜山口铜矿-280m南沿电机车无人化改造直接采购的情况说明

供应链管理中心：

为实现铜山口铜矿-280m中段全区域电机车无人化运行，需委托原中标人对-280m中段南沿电机车进行无人化改造，具体情况如下：

一、采购标的物

铜山口铜矿-280m南沿电机车无人化改造

二、采购对象

长沙迪迈科技股份有限公司成立于2004年，是中国有色金属学会矿山信息化智能化专业委员会主任单位和中南大学数字矿山研究中心的挂靠单位，已成为国内矿业领域集自主研发、技术咨询、系统集成等产品、技术与服务于一体的矿山信息化智能化领军企业。迪迈公司主持了多个“十二五”“十三五”“十四五”国家重点研发计划项目，获得了120多项软件著作权和60多项国家发明专利。迪迈公司获得了“中国矿业信息化智能化领军企业奖”、“中国有色金属工业科学技术进步一等奖”和“中国黄金协会科学技术奖一等奖”等多项国家级荣誉。迪迈科技凭借完整的数字矿山产品体系及专业化与标准化服务，并已成功地将产品和解决方案应用于有色、冶金、煤炭、黄金、化工、建材、核工业、国土资源等行业和领域，目前国内市场占有率位于首位。

三、采购背景

铜山口铜矿矿山智能化建设综合管控项目子项——-280m电机车无人化改造，仅对-280m北沿电机车进行无人化改造，未考虑-

280m 南沿电机车（废石运输）无人化改造，改造内容主要是 1 列（2 台）电机车、2 套振动放矿机、2 套料位监测系统、2 个道岔及配套摄像头。为实现-280m 中段南北沿电机车无人化、自动化运行，需对-280m 中段南沿电机车进行无人化改造，并与原电机车无人化控制系统，进行统一管控运行。

四、直接采购说明及采购制度依据

按照公司《非招标采购管理》7.5.2 适用范围：

第 1 条“需要采用不可替代的专利或者专有技术的”。

本项目将应用以下几项独有的关键技术与专利：

1) 基于 AI 的自动化放矿系统：通过“一种基于 AI 算法的矿山自动化放矿控制系统及方法”专利技术，利用机器学习算法优化放矿过程。该系统能够实时分析和预测矿石流量，自动控制振动放矿机启停，从而实现高效、精准的放矿操作。

2) 电机车自动驾驶技术：借助于“一种应用于地下矿山电机车的无人驾驶导航与控制系统”的专利，此技术包括高精度地图构建、自动调度、路径规划等功能，确保电机车在复杂环境下安全、高效地自动行驶。

3) 智能料位监测系统：采用“一种矿山物料智能监控系统及其应用方法”的专利技术，提供精确的料位信息，并结合调度系统数据分析，支持无人化作业中的溜井料位管理。

4) 道岔智能控制技术：运用“一种矿山轨道交通自动道岔切换装置及控制方法”的专利，实现了道岔的智能化管理，保证了电机车在自动驾驶模式下不同路线之间的无缝转换。

5) 多传感器融合的安全保障技术：依靠“一种用于矿山运输系统的多传感器数据融合安全监控方法”，集成了激光雷达、摄像

头、定位设备等多种传感器的数据，提高了电机车运行的安全性和可靠性。

关键技术与专利正在申请技术成果和专利证书。

第4条“需要向原中标人采购工程、货物或者服务，否则将影响施工或者功能配套要求的”。

建议-280m南沿电机车无人化改造采用直接采购方式从长沙迪迈科技股份有限公司进行采购，预计总费用 160 万元。

大冶有色金属有限责任公司铜山口铜矿

2024年12月2日

