

中色大冶稀贵金属分公司黄金、白银熔铸设备备件

采购项目采用单一来源采购方式的采前公示

一、项目信息

采购人：中色大冶供应链管理中心

项目名称：中色大冶稀贵金属分公司黄金、白银熔铸设备备件采购项目

需求情况：本次计划采购备件共计 13.796 万元（含 13%增值税）。

明细详见下表：

序号	品名	规格型号	计量单位	预估数量	品牌	需求单位
1	主板	尺寸 125*102*20 单 IGBT 含 PCB 板 绝缘板 额定电压 5V	件	3	深圳市金鼎丰贵金属 设备科技有限公司	大冶有色金属有限责任 公司稀贵金属分公司
2	驱动板	尺寸 90*87*18 额定电压 24V	件	4	深圳市金鼎丰贵金属 设备科技有限公司	大冶有色金属有限责任 公司稀贵金属分公司
3	感应线圈	长方形； 外径 235*400 内径 170*310 铜管 ϕ 8 带耐高温纤维套 用途：内部通水给模具进行 加热	件	2	深圳市金鼎丰贵金属 设备科技有限公司	大冶有色金属有限责任 公司稀贵金属分公司
4	感应线圈	圆形 外径 282 内径 250 铜管 ϕ 16 带耐高温纤维套 用途：内部通水给坩埚进行 加热	件	2	深圳市金鼎丰贵金属 设备科技有限公司	大冶有色金属有限责任 公司稀贵金属分公司
5	驱动板	JDFSPZ-200	件	2500	深圳市金鼎丰贵金属	大冶有色金属有限责任

					设备科技有限公司	公司稀贵金属分公司
6	控制模块	ZF600R12KS4	件	3000	深圳市金鼎丰贵金属设备科技有限公司	大冶有色金属有限责任公司稀贵金属分公司
7	电源盒	JDFYFSS	件	400	深圳市金鼎丰贵金属设备科技有限公司	大冶有色金属有限责任公司稀贵金属分公司
8	调压模块	FF450R12KS4	件	2600	深圳市金鼎丰贵金属设备科技有限公司	大冶有色金属有限责任公司稀贵金属分公司
9	调压板	JDF 调压板	件	3000	深圳市金鼎丰贵金属设备科技有限公司	大冶有色金属有限责任公司稀贵金属分公司
10	散热器	JDFSPZ-200	件	2900	深圳市金鼎丰贵金属设备科技有限公司	大冶有色金属有限责任公司稀贵金属分公司

二、采用单一来源采购方式理由

该项目符合中色大冶《采购管理》8.2.2.4 “符合下列情形之一，经审批后可以采用直接采购方式进行采购”中第4条“需要向原中标人采购工程、货物或者服务，否则将影响施工或者功能配套要求的”规定。

三、拟定供应商信息

拟定供应商名称：深圳市金鼎丰贵金属设备科技有限公司

经与深圳市金鼎丰贵金属设备科技有限公司联系交流，该公司备件销售以原厂直接销售的方式进行。

地址：深圳市龙岗区南湾街道宝丹路8号共创盈工业园B栋1楼。

四、公示期限

2025年2月13日至2025年2月16日

五、其他补充事宜

诚挚邀请各潜在供应商积极参与我公司相关采购项目。如有潜在供应商对本项目采购方式有异议且有意向参与该采购项目，请在公示期内以书面或电子邮件的方式（盖单位公章）向本项目采购监督部门提出异议，逾期不予受理。采购监督部门受理后，组织相关人员进行论证交流，论证后认为异议成立的，将采用其

他采购方式；论证交流后认为异议不成立的，将论证结论书面告知提出异议的供应商。

六、联系方式

大冶有色金属有限责任公司稀贵金属分公司

技术联系人：程铭

联系电话：13545499628

异议受理部门：中色大冶供应链管理中心

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道 18 号

电子邮件：myqh123456@dyys.com

联系人：孟庆娟 联系电话：13872077008



附件：采购需求单位单一来源采购情况说明

关于稀贵金属分公司黄金、白银熔铸设备备件的直接采购说明

一、采购背景及预算

根据生产计划安排，稀贵金属分公司拟采购深圳金鼎丰贵金属设备有限公司黄金、白银熔铸设备备件（附明细表）一批，合计 13.796 万元。

稀贵金属分公司目前现有黄金浇铸系统一套（含造粒机 1 台，成型机 3 台），白银浇铸系统一套（含造粒机 1 台，成型机 1 台），因设备生产厂家是深圳金鼎丰贵金属设备科技有限公司。该设备的电器元器件上均无详细的技术参数，分公司技术人员无法进行替代，为保证生产及设备的配套性；故申请采取直接采购方式从金鼎丰贵金属设备科技有限公司采购相关备件用于对黄金、白银真空熔铸设备浇铸备件进行直接采购。

二、市场调研及供应情况

采购小组与深圳金鼎丰贵金属设备科技有限公司取得联系，该公司愿意采用直接采购的方式与大冶有色签订采购合同，该公司具备制造能力，具备供货条件。

三、制度依据及理由

根据公司《非招标采购管理》7.5 直接采购“7.5.2 适



用范围：有下列情形之一的，可以采用直接采购方式进行采购：4) 需要向原中标人采购工程、货物或者服务，否则将影响施工或者功能配套要求的；

我单位所需备件符合公司直接采购条件；现特此说明申请所需备件按直接采购方式从深圳金鼎丰贵金属设备科技有限公司处采购。

附件：

调压板 JDF 调压板	件	6	3000	18000
调压模块 FF450R12KS4	件	6	2600	15600
驱动板 JDFSPZ-200	件	4	2500	10000
散热器 JDFSPZ-200	件	2	2900	5800
控制模块 ZF600R12KS4	件	3	3000	9000
电源盒 JDFYFSS	件	2	400	800
感应线圈 长方形 外径 235*400 内径 170*310 铜管 φ8 带耐高温纤维套 用途：内部通水给模具进行加热	件	2	9900	19800
感应线圈 圆形 外径 282 内径 250 铜管 φ16 带耐高温纤维套 用途：内部通水给坩埚进行加热	件	2	7830	15660
驱动板 尺寸 90*87*18 额定电压 24V	件	4	4000	16000
主板 尺寸 125*102*20 单 IGBT 含 PCB 板 绝缘板 额定电压 5V	件	3	9100	27300
合计 (元)				137960

