

中色大冶稀贵金属分公司

稀贵冶炼物料快速检测项目寻源公告

1. 项目概况

稀贵金属分公司是中国有色矿业集团实施 100 亿元稀贵金属产业规模的重要支撑点。目前，稀贵金属分公司年处理铜阳极泥约 7000 吨，采用火法湿法联合工艺处理阳极泥，主要产品为金、银、铂、钯、硒和碲。稀贵冶炼物料为铜冶炼电解系统产出的铜阳极泥，通过硫酸焙烧产出蒸硒渣，通过分铜、分金、分银等多道湿法工序得到稀贵渣料（分铜渣、分金渣、分银渣、铂钯精矿、粗银粉等物料），稀贵渣料含金 0.003-80%、含银 0.2-95%、含铅 0.1-45%、含铋 1-50%、含硒碲 1-10%之间，稀贵金属冶炼工艺生产控制要求原料及中控物料在转运及投料前能知晓物料贵金属元素含量等基础信息。

2. 需求

- (1) 需要合作方能提供适合稀贵冶炼物料快速检测的便捷手持式 X 荧光分析仪，可以进行生产现场的定量，半定量，定性分析；
- (2) 需要合作方能提供合适稀贵物料的手持荧光分析仪及检测方案进入生产现场进行技术交流及物料检测试验，金检测相对误差 15%左右、银相对误差 10%、铅相对误差 10%、铋相对误差 10%。
- (3) 需要合作方提供的手持式荧光分析仪具有自动化程度高、方便操作、可接入 DCS 系统以及工作环境友好等特点。

诚挚邀请有实力的供应商及时与我们联系，进一步了解详细的采购信息和交流。

3. 联系方式



中色大冶供应链管理中心

联系人：廖建松

电话：13995971725

电子邮件：1182003042@qq.com

如有意向洽谈，请垂询，并请于 2025 年 1 月 25 日前完成交流。

