

中色大冶稀贵金属分公司高纯石墨模具采购项目
采用单一来源采购方式的采前公示

一、项目信息

采购人：中色大冶供应链管理中心

项目名称：中色大冶稀贵金属分公司高纯石墨模具采购项目

需求情况：本次计划采购备件共计 30.008 万元（含 13%增值税）。

明细详见下表：

序号	品名	规格型号	计量单位	预估数量	品牌	需求单位
1	坩埚	石墨 外 Φ233 内 Φ175 L=310 底 孔Φ0.8	个	10	深圳市金鼎丰 贵金属设备科 技有限公司	大冶有色金属有 限责任公司稀贵 金属分公司
2	塞棒	外Φ40 L=460	个	6	深圳市金鼎丰 贵金属设备科 技有限公司	大冶有色金属有 限责任公司稀贵 金属分公司
3	撒珠杯(含 堵头)	100Kg	套	6	深圳市金鼎丰 贵金属设备科 技有限公司	大冶有色金属有 限责任公司稀贵 金属分公司
4	铸锭模具	1000g 117*55 1出4	套	6	深圳市金鼎丰 贵金属设备科 技有限公司	大冶有色金属有 限责任公司稀贵 金属分公司
5	铸锭模具	1000g 117*55 1出5	套	4	深圳市金鼎丰 贵金属设备科 技有限公司	大冶有色金属有 限责任公司稀贵 金属分公司
6	铸锭模具	15kg	套	12	深圳市金鼎丰 贵金属设备科 技有限公司	大冶有色金属有 限责任公司稀贵 金属分公司
7	铸锭模具	30kg	套	12	深圳市金鼎丰 贵金属设备科 技有限公司	大冶有色金属有 限责任公司稀贵 金属分公司

二、采用单一来源采购方式理由

该项目符合中色大冶《采购管理》8.2.2.4 “符合下列情形之一，经审批后可以采用直接采购方式进行采购”中第4条“需要向原

中标人采购工程、货物或者服务，否则将影响施工或者功能配套要求的”规定。

三、拟定供应商信息

拟定供应商名称：深圳市金鼎丰贵金属设备科技有限公司

经与深圳市金鼎丰贵金属设备科技有限公司联系交流，该公司备件销售以原厂直接销售的方式进行。

地址：深圳市龙岗区南湾街道宝丹路8号共创盈工业园B栋1楼。

四、公示期限

2024年12月25日至2024年12月28日

五、其他补充事宜

诚挚邀请各潜在供应商积极参与我公司相关采购项目。如有潜在供应商对本项目采购方式有异议且有意向参与该采购项目，请在公示期内以书面或电子邮件的方式（盖单位公章）向本项目采购监督部门提出异议，逾期不予受理。采购监督部门受理后，组织相关人员进行论证交流，论证后认为异议成立的，将采用其他采购方式；论证交流后认为异议不成立的，将论证结论书面告知提出异议的供应商。

六、联系方式

大冶有色金属有限责任公司稀贵金属分公司

技术联系人：程铭

联系电话：13545499628

异议受理部门：中色大冶供应链管理中心

地 址：湖北省黄石市下陆区下陆大道18号

电子邮件：myqh123456@dyys.com

联 系 人：孟庆娟 联系电话：13872077008



附件：采购需求单位单一来源采购情况说明

关于稀贵金属分公司高纯石墨模具的直接采购说明

一、采购背景及预算

根据生产计划安排，稀贵金属分公司拟采购深圳金鼎丰贵金属设备有限公司高纯石墨模具备件（附明细表）一批，合计 30.088 万元。

稀贵金属分公司目前现有黄金浇铸系统一套（含造粒机 1 台，成型机 3 台），白银浇铸系统一套（含造粒机 1 台，成型机 1 台），设备生产厂家是深圳金鼎丰贵金属设备科技有限公司。该设备使用石墨制品在工艺性能及尺寸参数上存在配套性。该设备是稀贵分公司 2024 年新采购的设备，我司对新设备的技术还未进行消化吸收，厂家对该设备配套使用的石墨制品相关参数进行了保密，后期生产使用备件采用招标的方式进行采购，使用寿命未达到分公司与设备厂家签订技术协议中的相关寿命要求，为保证稀贵生产经营的稳定及产品质量稳定，避免出现质量事故。故申请采取直接采购方式从深圳金鼎丰贵金属设备有限公司采购相关备件用于对黄金、白银真空熔铸设备浇铸配套使用进一步攻关及验证。

二、市场调研及供应情况

采购小组与深圳金鼎丰贵金属设备科技有限公司取得

联系，该公司愿意采用直接采购的方式与大冶有色签订采购合同，该公司具备制造能力，具备供货条件。

三、制度依据及理由

根据公司《非招标采购管理》7.5 直接采购“7.5.2 适用范围：有下列情形之一的，可以采用直接采购方式进行采购：4) 需要向原中标人采购工程、货物或者服务，否则将影响施工或者功能配套要求的；

我单位所需备件符合公司直接采购条件；现特此说明申请所需备件按直接采购方式从深圳金鼎丰贵金属设备科技有限公司处采购。

附件：

坩埚 石墨 外 Φ233 内Φ175 L=310 底孔Φ 0.8	原主机厂家：深圳市金鼎丰 贵金属设备科技有限公司	个	10	5446	54460
塞棒 外Φ40 L=460	原主机厂家：深圳市金鼎丰 贵金属设备科技有限公司	个	6	465	2790
撒珠杯(含堵 头) 100Kg	原主机厂家：深圳市金鼎丰 贵金属设备科技有限公司	套	6	5725	34350
铸锭模具 1000g 117*55 1 出 4	原主机厂家：深圳市金鼎丰 贵金属设备科技有限公司	套	6	2120	12720

铸锭模具 1000g 117*55 1 出 5	原主机厂家：深圳市金鼎丰 贵金属设备科技有限公司	套	4	2940	11760
铸锭模具 15kg	原主机厂家：深圳市金鼎丰 贵金属设备科技有限公司	套	12	7700	92400
铸锭模具 30kg	原主机厂家：深圳市金鼎丰 贵金属设备科技有限公司	套	12	7700	92400

